

CURRICULO:

Valter Baldi,

Sexo: Masculino,

Cor: Branca, descendência: neto de italianos.

Filiações: Valentim Bardi e Dilce Bine Bardi.

Natural de: Município de Mirandópolis-est. SP, aos 5 dias do mês de março do ano de 1946.

Escolaridade:

Escola Industrial prof., Antenor Soares Gandra, (1964)

Município de Jundiaí-SP

Formação: Preparo para cargos de lideranças nas indústrias metalúrgicas.

Escola Técnica prof., Everardo Passos, (1971)

Município de São José dos Campos SP

Formação: Preparo para cargos de chefias técnicas nas indústrias metalúrgicas, de base e de projetos.

Escola de Engenharia Industrial de São José dos Campos, (1978)

Município de São José dos Campos SP.

Professores, laboratórios, treinamentos e uso das instalações foram os da escola de engenharia do Ita.

Formação: desenvolvimento de projetos, manutenção, trabalhos em laboratórios de pesquisas metalúrgicas, laboratórios de ensaios metalúrgico, promover treinamentos de estudantes em máquinas e motores a explosão, automotivos e aeronáuticos, realizar trabalhos de desenvolvimentos em projetos termodinâmicos e sistemas de isolamentos térmicas, instalações dentro das indústrias metalúrgicas, de base e engenharias de implantações.

Universidade Católica Dom Bosco, (2018)

Município de Campo Grande MS,

Formação: Pós-Graduado em Gestão Ambiental.

Competência: Atuar em projetos de saneamento básico, destinação de resíduos gerados pelo homem, trabalhar na conservação das corredeiras hídricas, preservação da flora, fauna, biodiversidade e atmosfera.

Contratos no sistema CLT-Carteira Profissional.

Rhodosá Industrias Têxteis (1972),

Depois de passado pelos treinamento nas áreas da instrumentação, central de geração de energia elétrica, central de frigorias, processo amoniacal, tratamento das águas coletadas no rio Paraíba do Sul passou a ocupar o cargo de encarregado de projetos com as atuações nas implantações das instalações, fabricação de fios acrílico, modificações das instalações das áreas da fibrane e de fios pneus, na central das caldeiras e geração de energia elétrica.

Mafersa- Material ferroviário SA (1973)

Convidado para ocupar o cargo de coordenador da engenharia industrial na função de desenvolvimento de projetos de instalações, modificações de layout e de equipamentos, elaborar os budget para investimentos anuais, e atender as necessidades das outras fabricas do grupo, Lapa SP, e Belo Horizonte MG, as obras que realizava, sempre foram de autoria própria, apenas recheadas com pedidos detalhados das necessidades de cada áreas produtiva.

Principais projeto: projeto e execução de 3 fornos para tratamento térmico e revenimento das rodas ferroviárias capacidade de 3,3 ton./h, temperatura de operação, 950°C, remanejamento do layout da área das usinagens das rodas ferroviárias, mudança do trajeto do desvio ferroviário. No projeto da nova instalação (Aciaria), projeto da Promon Engenharia, foi relocado para coordenador da implantação da aciaria, cargo acumulado por continuar como coordenador da engenharia da forjaria de forjados pesados. As responsabilidades; controle físico financeiro, suprimento dos nacionais e importados, contratações das empreiteiras de campo e padronização dos componentes das novas máquinas e instalações com aqueles já utilizados nas instalações da forjaria pesada. Com a saída da Promon do projeto, assumiu a continuidade e a elaboração dos

projetos das implantações das áreas de lingotamento, fundição das rodas do metrô e ferroviárias no processo licenciado pela “Abex americana”, rebarbação, projeto da compra e instalação do forno de indução, bem como elaborado o projeto e a execução do forno de normalização para as peças fundidas. Fez a coordenação da instalação do primeiro forno a arco elétrico do planeta, versão UHP; o segundo forno foi instalado na França, na fábrica automotiva da Citroem.

Atuações como empresário, sócio proprietário da empresa VB Engenharia ltda. CADE da empresa: projetos, fabricação, comercialização, vendas, industrializações mecânicas, hidráulicas e pneumáticas.

Principais clientes e atividades contratadas:

Ford do Brasil;

Município de Taubaté-SP.

Mudança do layout da fábrica para atender a produção do novo motor CHT-70 mil. Fundição de ferro fundido;

Fez a implantação do projeto da unidade de resfriamento de areia, areia quente, 200 ton., hora, (projeto básico elaborado pela Ford Americana). Esse projeto tive que refazer por estar incompatível com o prédio dessa Ford, assim como ser trabalhado o projeto de detalhamento para instalação.

Ford do Brasil;

Município de Osasco-SP.

Na parada de final de ano, fiz a reforma e modificação dos transportadores “mono-rail” usado na movimentação de peças fundidas.

GMB do Brasil;

Município de São José dos Campos-SP.

Contratado para fazer o projeto executivo e da instalação da unidade de reaproveitamento da areia usada da fundição através da calcinação, foi somado ao escopo projeto fabricação e instalação de 3 silos de areia com capacidade de armazenamento de 100 ton.

Volkswagen do Brasil;

Município de Taubaté SP.

Contrato para os trabalhos da atualização e modificação do layout do setor técnico administrativo; Contrato do projeto para manutenção e modificação do elevador e da cozinha do restaurante dos funcionários da fabricação.

Volkswagen do Brasil;

Município de São Bernardo dos Campos SP.

Contrato do projeto para fazer a remoção da instalação obsoleta e instalação dos novos equipamentos de maior produtividade para a fundição por injeção de alumínio na fabricação dos blocos dos motores; Contrato do projeto e reconstrução das redes de combustíveis que alimentam as bancadas de testes dos motores veiculares antes das montagens nos veículos.

Iosp Maxion SA;

Município de Cruzeiro SP.

Contrato do projeto para a fabricação e montagem do forno para tratamento da desidrogenização das lagartas fabricadas para a “Bucyros americana”, utilizando combustível GLP. Nesse projeto foi adotado, que as soleiras seriam fixas e o forno é quem se deslocaria para as soleiras.

Contrato do projeto para as modificações dos fornos para tratamento térmico das rodas ferroviárias fundidas.

Contrato do projeto para a implantação do sistema de refrigeração dos blocos de grafite usados como moldes para a fundição das rodas ferroviárias pelo processo da “Griffing”.

Contrato do projeto para a fabricação e instalação do dispositivo para abastecer as chapas de aço na prensa para estampagem dos chassis dos caminhões e carretas.

*Pirelli Cabos SA- divisão Solac;
Município de Jacareí SP.*

Foram 12 anos prestando trabalhos de engenharia, inovações de processos, manutenções no forno de fusão de catodo, no laminador de vergalhões da Morgan. Contrato do Projeto do sistema de remoção das carepas de cobre geradas na laminação dos vergalhões que escoavam com as descargas do óleo de refrigeração dos cilindros laminadores. Contrato para implantado do sistema de remoção de fuligem de acetileno que escoavam com as águas da refrigeração das rodas de moldagem das barras de cobre. Contrato para reforma e modificação do painel elétrico geral que chaveavam os demais painéis dos equipamentos espalhados na área industrial.

*Pirelli Cabos SA;
Município de Sorocaba SP.*

Contrato do projeto para a reforma da instalação das bobinas de vergalhões que alimentava a trefila, modificação que visava evitar as paradas para as trocas das bobinas. Contrato do projeto para as modificações dos alojamentos das bobinas de fios de cobre que alimentavam a máquina de trançagem para formar os cabos de energia.

*Pirelli Cabos SA;
Município de Santo André SP.*

Contrato pra fazer o projeto e as instalações dos skates em todo piso da fabrica para eliminar o manuseio das bobinas de cabos elétricos através de empilhadeiras.

*Pirelli Cabos;
Município de Cerquilho SP.*

Contrato de desafio efetuado pela diretoria da contratante: "fazer a modificação dos fornos de normalização dos vergalhões endurecidos na trefilação, atmosfera controlada com nitrogênio, tendo como premissa reduzir o "Set up" de 26h para 8h". O objetivo:- evitar o aumento do número de fornos pedidos pela demanda da produção. Caso o proposto fosse conseguido os trabalhos seriam reduzidos a fazer as modificações nos quatro equipamentos instalados (missão atendida). Contrato do projeto e execução do instrumento para controlar a espessura da capa de revestimento isolante dos cabos de energia. Uma empresa contratada pela Pirelli, instalou uma máquina de última geração para produzir barramentos elétricos de cobre bobináveis que facilitaria o transporte além de não ter limitações no comprimento. O contrato do projeto comigo era, fabricar e instalar no meio dos maquinários e paredes, passando por sobre a máquina instalada uma ponte rolante de grande extensão tendo velocidade fina de ajuste e de alta velocidade para deslocamento ao longo da máquina. Contrato do projetar para fabricar e instalar barreiras de proteção contra arremecos de metais das trefilas nos profissionais que trabalhavam naquelas áreas.

*Sabesp;
Município de Taubaté SP.*

Contrato para projetar e instalar sistema para desassorear o tanque de recebimento das águas barrentas do rio nas proximidades, bem como melhorar o funcionamento do esteirão raspador de lama.

*Sabesp;
Município de Itatiba SP.*

Contrato do projeto para fabricação e instalação de peneira de retenção de sólidos que estavam entrando na sucção das bombas de captação das águas do rio Atibaia.

Contrato do projeto para fazer a melhoria do sistema de manuseio dos cilindros de cloro e sulfato de alumínio na estação de decantação e filtragem da ETA.

*Vibasa;
Município de Pindamonhangaba SP.*

Contrato do projeto para fabricação e instalação do dispositivo para carregamento da cal para dentro dos fornos a arco que vinham sendo esvoaçados na forma de poeiras por toda área de trabalho.

*IPA- Industria de produtos Automotivos;
Município de Caçapava SP.*

A fabrica tinha sua sede em Hortolândia-SP, dentro da propriedade da Marelli SA. Sua produção são bombas de combustíveis veiculares que na ocasião representava 80% dos atendimentos das montadoras. O fornecimento que tinha com as montadoras era no sistema “Just in time”. A fabrica precisava ser transferida para a nova localidade, em Caçapava SP, sem prejudicar o fornecimento das montadoras, condição dificultada pela logística da transferência dos maquinários. O projeto foi audacioso, tudo e todos envolvidos teriam que estar casados; transporte (distância de 250km atravessando a marginal Tiete em São Paulo). O desligamento, carregamento, transporte, descarga e religamento teria que acontecer no tempo máximo de 8 horas. A missão foi conseguida.

INPE;

Município de São José dos Campos SP.

Contrato do projeto, o básico pertencia a Promon Engenharia, a obra, laboratório espacial para montagem de satélites em parceria com os chineses. Nossa trabalho era fazer o projeto do detalhamento para que terceiros pudessem fabricar e montar o sistema de limpeza do salão sem varredura, pelo sistema a vácuo, o escopo incluía também o projeto detalhado da unidade de combate a incêndio.

IAE-Instituto Aeronáutica e Espacial;

Município de Jambeiro SP.

A área estava voltada para a represa de Paraibuna, direcionamento que as ogivas poderiam percorrer na realização dos testes. Na cabeceira havia a casamata destinada a partida das ogivas, ensaios das forças de empuxes, e desvios direcionais.

Essa instalação em um dos testes explodiu e fomos convidados para realizar os reparos.

Lamil- Mineradora ltda;

Município de Para de Minas MG.

Contrato para o projeto de conceituação, fabricação e instalação da unidade de misturar água, sólidos (Algamatolito) sendo que as dosagens teriam que ser precisas. O equipamento seria instalado na indústria de papel Luwarcel - Lençóis Paulista SP, e seu objetivo era fazer o branqueamento da celulose. Outro contrato: na instalação onde está a sede e a mina foram efetuados estudos para mudança do layout dos moinhos afim de abrir espaço para as estocagens dos ensacamentos de produtos acabados. Outro contrato foi efetuado para estudar o lago onde são decantadas as lamas das lavagens do minério, nesse estudo se buscava aumentar a frequência com que eram efetuados os desassoreamentos.

Alcoa Cabos Elétricos

Município de Poços de Caldas MG

Contrato do projeto para fabricação e montagem de uma plataforma submersível em banho de salmoura. Depois de carregada com bobinas de cabos elétricos as pontas seriam interligadas e a plataforma mergulhada para realizar os testes de rompimento das isolações dos condutores de alta tensão. Capacidade 70 ton., mais a empilhadeira,

Apremoc ltda

Município de Sertãozinho SP.

Contratado para coordenador de projetos para fazer as inovações, modificações e manutenções dos equipamentos de preparos para as moagens da cana de açúcar. Trabalhos efetuados nas Usinas Santa Elisa (6 unidades), Guarani, (7 usinas), Volta Grande (1 unidade). (2 anos de atuação).

MSP Ltda

Município de Ribeirão Preto SP.

Contratado para coordenador de projetos de equipamentos, instalações e modificações nas indústrias de fundição do Estado de São Paulo e Minas gerais. (3 anos de atuação).

Ecosand Ltda

Município de Sertãozinho SP.

Contratado como assistente de projetos de equipamentos, instalações e modificações de instalações nas indústrias de fundição do Estado de São Paulo e Minas Gerais. (2 anos de atuação).

Biotec Ltda

Município de Ribeirão Preto SP.

Contratado como coordenador de engenharia para elaboração de projetos de implantação de sistemas de tratamentos de efluentes líquidos das indústrias de bebidas no processo biológico UASB. Atendimentos às clientes da contratante; Ambev e Coca-Cola.

VB Engenharia Ltda.

Municípios de Jacareí SP, Franca SP, Ribeirão Preto SP, Palmas TO, Rio Maria PA, Patrocínio Paulista SP e Mirandópolis SP.

As mudanças de localidade foram decorrentes dos trabalhos que eram realizados em paralelo com a lapidação do projeto para fazer a transformação dos resíduos sólidos e líquidos gerados pelo homem em subprodutos que resultassem em conforto para o homem sem deixar remanescentes para a natureza. Nos últimos anos, os trabalhos têm sido dedicados com exclusividade para lapidar ainda mais o complexo ISIS. Todo os resíduos, depois de processados serão reduzidos à gases combustíveis, que serão utilizadas na conversão de energia elétrica, óleos do tipo alcatrão que são separados por viscosidades e que serão comercializados ou transformados em combustíveis como álcool, gasolina ou diesel e aqueles com altíssimas viscosidades, convertidos em fibras de carbono; Os ácidos serão convertidos em solventes. Dos remanescentes sólidos, as cinzas depois de separadas granulometricamente irá atender os interesses das indústrias cimenteiras, fazendo parte do clínquer, os metais irão voltar para as fundições e transformados. Produtos: os vidros para as indústrias das vidrarias, e os inertes, (areias e terras) depois de passarem pela dissociação molecular a alta temperatura estão calcinados, podendo volta para fazer parte do solo. Os líquidos são elementos que acompanham os resíduos inatuais e no processo são extraídos, na forma líquida e de vapor, condensados e tratados no reator biológico. Na sequência os líquidos recebem aeração para eliminar os efeitos do DQO. Os líquidos limpos estão prontos para serem descartados nas corredeiras hídricas, mas queremos o melhor, vamos passar pelo processo da remoção dos metais pesados que ainda fazem parte deles. Concluído os processamentos dos líquidos eles serão devolvidos para as corredeiras hídricas com qualidade superior a qualquer tomada de águas.

As citações efetuadas nos textos acima têm seus projetos arquivados eletronicamente; Igualmente as propostas que deram origens aos contratos realizadas. Existem muitas fotos dos trabalhos executados; Esses materiais só não foram anexados ao currículo para que o volume da apresentação não se transforme de síntese para um book de grandes dimensões. Deixamos de descrever muitas outras empresas que também deixaram ótimas referências nos nossos feitos. Para sentir suas importâncias vamos lembrar de algumas delas; Kanthal & Sandvik, Laboratório de Mineralogia de Belo Horizonte, Ovomaltine no município de Rezende RJ, RR Empreendimentos no município de Palmas TO, RR Empreendimentos no município de Rio Maria PA, Industrias de Cimento Votorantim no município de Santa Helena SP, Johnson & Johnson no município de São José dos Campos SP onde realizamos o projeto e fabricação dos equipamentos para embalar e fazer a esterilização das suturas com as agulhas cirúrgicas montadas em salas limpas da classe 100. Embrac cabos elétricos no município de Santa Branca SP, Prysmian no município de Vila Velha ES, para quem projetamos e fabricamos 3 instrumentos para fazer a simulação da diminuição da espessura da isolação dos cabos submarinos que vão ser conectados nas válvulas na borda dos poços de petróleo submarinos. Esse projeto permite fazer a medida das variações das espessuras isolantes que ocorrem com o aumento das pressões e variações das temperaturas ao longo das profundezas. Em Itapetininga apresentamos aos produtores de batatas um sistema que permite, depois da lavagem da batata fazer a secagem sem uso da

combustão do óleo diesel que até hoje deixa sobre sua pele uma fina película de óleo diesel, além de eliminar sua brota prematura depois de ensacada. Metropolitana Mineradora de Carvão Mineral Município de Criciúma SC descarta mais de 50% de rejeitos na lavagem (Brasil possui um carvão mineral muito pobre em qualidade). O trabalho que fizemos dava a empresa uma recuperação dos rejeitos descartados transformando-os em subprodutos com alta viabilidade econômica, tais como geração de energia elétrica, óleos transformados em álcool, gasolina e diesel, enxofre com pureza de 99%, e as cinzas tendo imenso interesse das indústrias cimenteiras, outra grande vantagem para o meio ambiente, eliminar os efeitos nocivos nas corredeiras hídricas que ficam amarelas com as percolações e escorrimientos do enxofre nas montanhas descartadas, agravados nos dias chuvosos. Os empresários da mineração queriam investidores para a implantação do projeto.

Eng.º Valter Bardi

Mirandópolis 24 do mês de novembro do ano de 2020.

